



**Museo Duca di Martina, Via Cimarosa, restauro,
recupero funzionale, potenziamento della fruizione del
parco e delle perfinenze, restyling delle collezioni del museo**

PROGETTO DEFINITIVO

CUP F66D12000190000 Perizia n°..... del.....

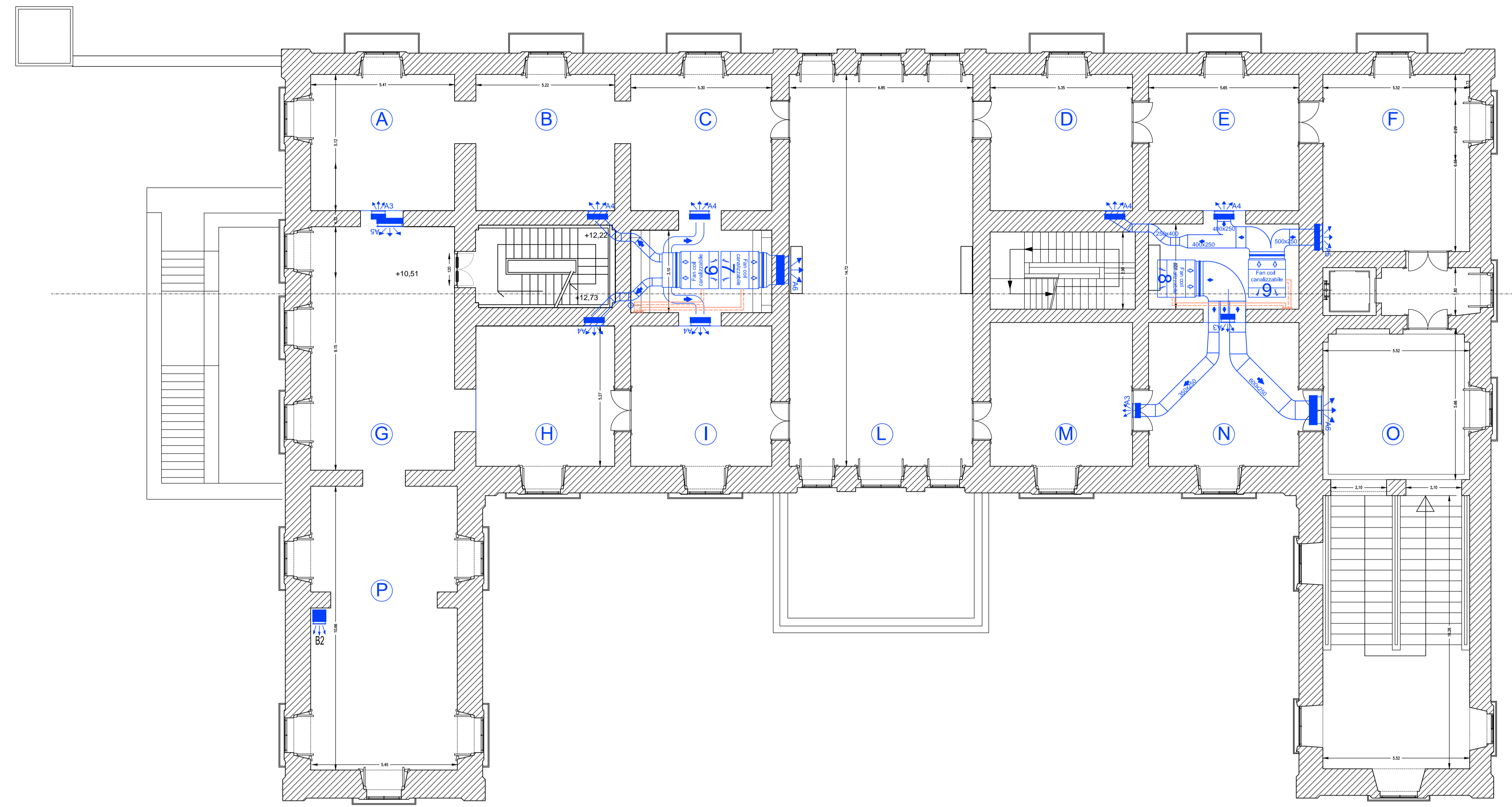
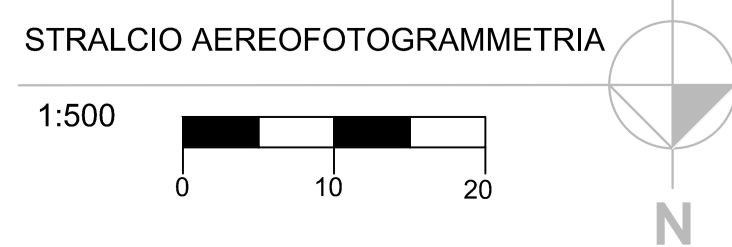
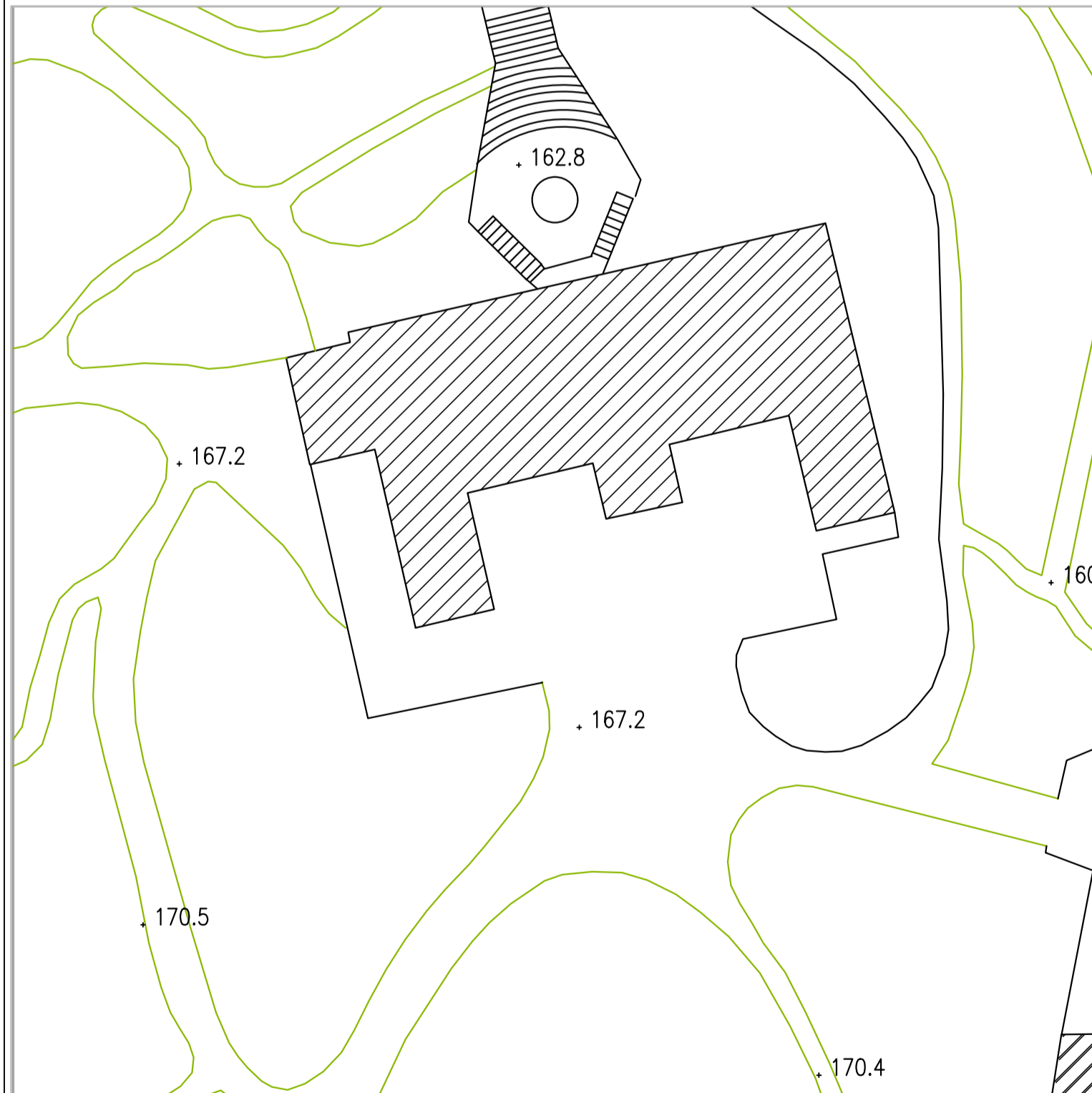
STRUTTURA TECNICA DI PROGETTAZIONE

COORDINAMENTO DIREZIONE MUSEO Dott.ssa Luisa Ambrosio	COLLABORATORI Ass. Tecn. Scientifico Luciano La Torre
COORDINAMENTO TECNICO GENERALE Arch. Liliana Marra	Arch. Serena Carotenuto
COORDINAMENTO DEL PROGETTO E PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA Arch. Angelo Maria Cangiano	Arch. Marco Fiorillo
ELABORATI CONTABILI E COLLABORAZIONE ALLA PROGETTAZIONE Geom. Antonio Chicherchia Geom. Gaetano Muglione	Arch. Giuseppina Giaccio Arch. Caterina Vasso
PROGETTO DI CONSOLIDAMENTO Ing. Michele Candela	COLLABORATORI Ing. Alfonso Ricciardi Geom. Gerardo Antonello
PROGETTO DEL PARCO STORICO Arch. Tommaso Russo	COLLABORATORI Ass. Tecn. Scientifico Luciano La Torre Ass. Tecn. Scientifico Pietro Raffone
PROGETTAZIONE IMPIANTI ELETTRICI E SPECIALI Ing. Domenico Mascolo	
PROGETTAZIONE IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE Ing. Antonio Mariano	
COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Arch. Giosué De Angelis	
PROGETTO BENI ARTISTICI Dott. ssa Angela Cerasuolo Dott.ssa Maria Tamaro Contarini	RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO IL SOPRINTENDENTE Dott. Fabrizio Vona

IC.P3 IMPIANTO CLIMATIZZAZIONE VILLA FLORIDIANA
Piano Primo

RIFERIMENTO DISCIPLINARE TECNICO DESCRITTIVO

A.V.F. ALL. 3 CAPITOLATO Art. 81



PIANTA PIANO PRIMO a quota +12,80

LEGENDA SIMBOLI

	BOCCHETTE O DIFFUSORI DI MANDATA
	MANDATA FLUIDO TERMOVETTORE TUBAZIONE IN ACCIAIO E = 7° C I = 45° C
	RITORNO FLUIDO TERMOVETTORE TUBAZIONE IN ACCIAIO E = 12° C I = 40° C
	TUBAZIONE MANDATA IN RAME COIBENTATO
	TUBAZIONE RITORNO IN RAME COIBENTATO
	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE
	MONTANTE
	SCARICO CONDENSA
	IDENTIFICAZIONE AMBIENTE

NOTE

- L'ESATTO PERCORSO DELLE CANALIZZAZIONI D'ARIA, DELLE TUBAZIONI IDRAULICHE E DELLE BOCCHETTE DI MANDATA E RIPRESA ARIA SARA' VERIFICATO CON LA DIREZIONE LAVORI
- IL POSIZIONAMENTO DEGLI SPORTELLI DI ACCESSO PER LA MANUTENZIONE DEI VENTIL CONVETTORI SARA' REALIZZATO NEL CONTROSOFFITTO
- L'ESATTA DIMENSIONE E POSIZIONE DEGLI ATTACCHI IDRAULICI ED ELETTRICI DEGLI IMPIANTI ESISTENTI AL PIANO TERRA E SEMINTERRATO DEVE ESSERE VERIFICATA PER LA REDAZIONE DEL PROGETTO ESECUTIVO

CARATTERISTICHE LOCALI UFFICIO AL PRIMO PIANO

Locale	Destinazione	Superficie m ²	Altezza m	Affollamento persone	Car.Term.Estivo Qest. kWl	Car.Term.Invernale Qinw. kWl	Portata Aria m ³ /h
A	Sala espositiva	27,5	4,5	-	4,5	4,1	900
B	Sala espositiva	30,5	4,5	-	5,0	4,5	1000
C	Sala espositiva	31,3	4,5	-	5,2	4,7	1000
D	Sala espositiva	32,3	4,5	-	5,3	4,8	1050
E	Sala espositiva	33,6	4,5	-	5,5	5,0	1100
F	Sala espositiva	41,8	4,5	-	6,9	6,2	1380
G	Sala espositiva	48,4	4,5	-	7,3	6,6	1450
H	Sala espositiva	31,1	4,5	-	4,7	4,2	930
I	Sala espositiva	31,6	4,5	-	4,7	4,2	950
L	Sala espositiva	101,4	5,5	-	18,6	16,7	3700
M	Sala espositiva	27,6	4,5	-	4,1	3,7	850
N	Sala espositiva	29,1	4,5	-	4,4	4,0	850
O	Sala espositiva	88,0	4,5	-	11,9	10,7	2400
P	Sala espositiva	57,8	4,2	-	8,1	7,3	1600
Totale generale		612,0			96,2	86,7	19160

N.B. L'affollamento nelle sale è stimabile in gruppi saltuari di 15 persone che si intrattengono per circa 15 minuti in ogni sala.

CARATTERISTICHE CANALI D'ARIA

- LE DIMENSIONI DELLE CANALIZZAZIONI QUADRANGOLARI INDICATE SONO QUELLE INTERNE AI CONDOTTI ESCLUSO ISOLAMENTI TERMOACUSTICI
- PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI MATERIALI VEDI SPECIFICHE TECNICHE DI PROGETTO
- TUTTE LE CANALIZZAZIONI D'ARIA SONO IN ALLUMINIO PREISOLATO PROGETTATE E COSTRUITE IN OFFICINA, POSTE IN OPERA E COLLAUDATE IN CONFORMITA' ALLE NORME UNI-EN 13403
 - SPESSORE PANNELLO 30,5 mm - ALLUMINIO ESTERNO SPESSORE 0,2 mm - ALLUMINIO INTERNO 0,08mm.
 - CLASSE DI RIGITEZZA R 900.0000 - Tipo P3 PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER o equivalente

NOTE COSTRUTTIVE RETI TUBAZIONI

VERNICIATURA ED ISOLAMENTI

- TUTTE LE TUBAZIONI IN ACCIAIO ZINCATO PER ACQUA NON ISOLATE SONO PROTETTE CON VERNICIATURA DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE E DI FINITURA SECONDO SPECIFICHE TECNICHE DI PROGETTO CON COLORE DI IDENTIFICAZIONE CONFORME A NORME UNI 5634
- TUTTE LE TUBAZIONI NUDE O RIVESTITE CON ISOLANTI TERMICI DEVONO ESSERE CORREDATE DI TARGHETTE IDENTIFICATRICI DEL FLUSSO CONFORME A NORME UNI 5634
- LE TUBAZIONI DI ACCIAIO DEI CIRCUITI PRINCIPALI INTERNI SONO COIBENTATE CON COPPELLE DI ISOLAMENTO TERMICO IN FIBRA MINERALE CON BARRIERA AL VAPORE ESPANSO DENSITA' 35KG/MC E CONDUCIBILITA' TERMICA 0,04W/m°C CLASSE 0 DI REAZIONE AL FUOCO CONFORME AL R.E. N°412 DELLA LEGGE 10/91
- TUTTI I COLLETTORI DI ACCIAIO E LE APPARECCHIATURE DELLE CENTRALI TERMOFRIGORIFERE ESTERNE SONO COIBENTATE CON COPPELLE E GUAINA FLESSIBILI IN LASTRE DI ELASTOMERO SINTETICO ESTRUSO A CELLE CHIUSE DI CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO CONDUCIBILITA' TERMICA 0,04 W/m°C CONFORME AL R.E. N° 412 DELLA LEGGE 10/91
- TUTTI GLI ISOLAMENTI TERMICI ESTERNI SONO CORREDATI DI STRATO DI BARRIERA AL VAPORE ED IMPERMEABILIZZAZIONE ALL'ACQUA CON RIVESTIMENTO E FINITURA COSTITUITO DA LAMERINO DI ALLUMINIO SPESSORE 6/10 MM. SAGOMATO, BORDATO E SIGILLATO, FISSATO CON VITI AUTOFILETTANTI INOX.
- TUTTE LE TUBAZIONI IN ACCIAIO NERO ISOLATE SONO PROTETTE CON CICLO DI VERNICIATURA DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE E DI FINITURA SECONDO SPECIFICHE TECNICHE DI PROGETTO CON COLORE DI IDENTIFICAZIONE CONFORME A NORME UNI 5634
- LE TUBAZIONI DI ACCIAIO DEI CIRCUITI PRINCIPALI ESTERNI SONO COIBENTATE CON COPPELLE DI ISOLAMENTO TERMICO IN POLIURETANO ESPANSO DENSITA' 35KG/MC E CONDUCIBILITA' TERMICA 0,04 W/m°C CONFORME AL R.E. N°412 DELLA LEGGE 10/91
- LE TUBAZIONI DI RAME DEI CIRCUITI SECONDARI INTERNI SONO COIBENTATE CON COPPELLE DI ISOLAMENTO TERMICO IN GUAINA FLESSIBILE IN ELASTOMERO SINTETICO ESTRUSO TIPO ARMAFLEX A CELLE CHIUSE CONDUCIBILITA' TERMICA 0,04 W/m°C. CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO CONFORME AL R.E. N° 412 DELLA LEGGE 10/91

TUBAZIONI

- LE TUBAZIONI DI RACCOLTA E SCARICO DELLA CONDENSA SONO SIFONATE E REALIZZATE IN POLIPROPILENE SECONDO UNI EN 1451 CON GUARNIZIONI A INNESTO
- TUTTE LE TUBAZIONI DELLA RETE E MONTANTI PRINCIPALI E DELLE RETI DI PIANO DEI CIRCUITI TERMOFRIGORIFERI SONO IN ACCIAIO NERO TRAFILATO SECONDO UNI 8863 FINO A DN 100 E UNI 7287 SERIE MEDIA OLTRE DN100 CON GIUNTO SALDATO E/O FLANGIATO
- LE TUBAZIONI DI DERIVAZIONE ALLE SINGOLE UNITA' TERMINALI (VENTILCONVETTORI, BATTERIE ECT.)SONO IN RAME TRAFILATO CRUDO IN VERGHE E/O RICOTTO PREISOLATO CONFORME A NORME UNI EN 1412 CON REQUISITI DIMENSIONALI SECONDO UNI EN 1057 SERIE MEDIA, CON GIUNTO MECCANICO PRESSOFFITTING